



Walzenschleifmaschinen **GEORG** ultragrind 10/25/50



Ihre Vorteile

Mehr Profit

- > Hydrostatische Schleifspindel
- > Verschleißfreie, voll hydrostatische Führungsbahnen
- > Optimale Ausnutzung der Walzen durch minimalen Abtrag
- > Automatische Walzenkopplung

- > Beschädigungsfreies Be- und Entladen mittels Softloader
- > Entfernung oder externes Drehen der Einbaustücke nicht notwendig
- > Schleifen mit oder in Einbaustücken möglich

GEORG protectionworld

- > 100 % Unterstützung durch unser Life Cycle Quality Management
- > Bereit für Industrie 4.0



Technische Daten

- > Geeignet für CBN Schleifmittel
- > Bereit für Industrie 4.0:
 - Roll Shop Management Systeme
 - GEORG connectedservice
 - Qualitätssicherungs Systemes
- > Siemens Steuerungselemente
- > Vollintegriertes Messsystem
- > Automatische Lünetten Positionierung
- > Schleifscheiben Schnellwechsellvorrichtung
- > Wartungsfreundliche Ausführung

- > Lünetten in modularer Ausführung
- > Softloader
- > Automatische Walzenzapfenerkennung und Ankopplung
- > Hydrostatische Führungen auf allen Achsen
- > Drehvorrichtung für Einbaustücke
- > Startantrieb für hohe Walzengewichte
- > Vermessung bis zum Ballenende

- > **Werkstückgewicht**
5 – 300 to
- > **Schleifdurchmesser**
500 – 2.000 mm
- > **Walzenlänge**
2.000 – 15.000 mm
- > **Schleifscheibenantrieb**
135 – 180 kW

Walzenschleifmaschinen
GEORG ultragrind 10/25/50

Heinrich Georg GmbH
Maschinenfabrik
Langenauer Straße 12
57223 Kreuztal, Germany

Tel +49 2732 779-306
Fax +49 2732 779-327
E-Mail wzm@georg.com
Web georg.com



mit uns technisch überlegen